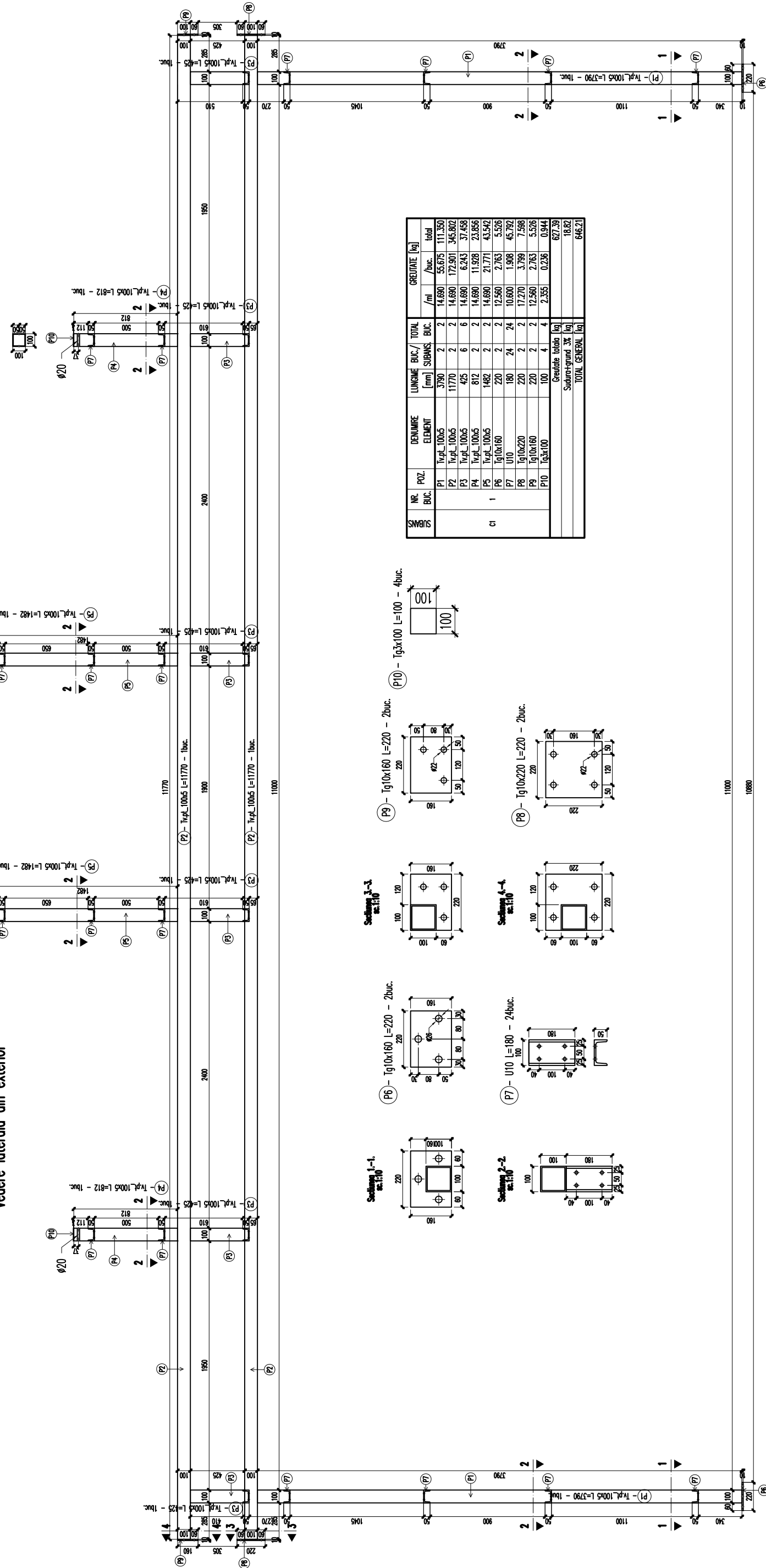
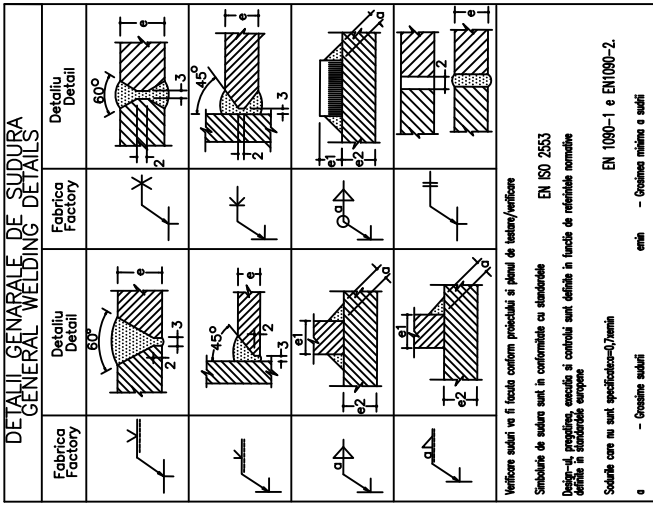


**Cadru C1 - 1buc.**  
**Vedere laterala din exterior**



| NR. BUC.             | DENUMIRE ELEMENT | LUNGIME (mm) | BUC. TOTAL | GRATIE (kg) | total   |
|----------------------|------------------|--------------|------------|-------------|---------|
| P1                   | Tr.p.L.100x5     | 3790         | 2          | 14.690      | 55.675  |
| P2                   | Tr.p.L.100x5     | 11770        | 2          | 14.690      | 172.901 |
| P3                   | Tr.p.L.100x5     | 425          | 6          | 14.690      | 6.243   |
| P4                   | Tr.p.L.100x5     | 812          | 2          | 14.690      | 11.628  |
| P5                   | Tr.p.L.100x5     | 1482         | 2          | 14.690      | 21.771  |
| P6                   | Tg.10x160        | 220          | 2          | 12.960      | 2.763   |
| P7                   | U10              | 160          | 24         | 10.800      | 1.908   |
| P8                   | Tg.10x220        | 220          | 2          | 17.270      | 3.799   |
| P9                   | Tg.10x160        | 220          | 2          | 12.560      | 2.763   |
| P10                  | Tg.3x100         | 100          | 4          | 2.355       | 0.236   |
| Gratiate totale (kg) |                  |              |            | 827,39      |         |
| Sudura+grund 3x (kg) |                  |              |            | 18,82       |         |
| TOTAL GENERAL (kg)   |                  |              |            | 646,21      |         |

- Nota:**
- Note generale:
    - Conform H.C. 799/97, anexa 3 si a regulamentului publicat in B.C./96, constructia se incadreaza in categoria "C" de importanta.
    - Operatiile de debitare a pieselor, precum si cele de prelucrare a marginilor libere si a rosturilor pentru sudare trebuie sa respecte conditiile prevazute in tabelul 3, diferentiate pe mieturile de acceptare a imbinarilor sudate conform C150-99.
    - Toate cordoanele de sudura se vor executa in uzina, in mediu de gaz protector, dupa o tehnologie agrementata.
    - Conditii tehnice de calitate vor respecta prevederile STAS 767/0-88.
    - Gradul de pregatire a suprafetelor metalice inaintea vopsirii este Saz.5 conform GP111-04.
    - Tabla grosa cu grosimi mai mari de 3mm conform SR EN 10219-1-2006.
    - Profilul tubular oel S235 conform SR EN 10225-2 : 2006, oel S235.
    - Profilul laminat conform SR EN 10225-2 : 2006, oel S235.
    - Elemente de asamblare conform SR-EN 14399-4, Suruburi IP gr. 10.9; Plutele IP gr.10; Saibe - SR-EN 14399-5;
    - Pe langa prevederile privind prescripiile de executie ale constructiilor din oel sudate se vor avea in vedere urmatoarele:
      - Cordoanele de sudura se vor executa continue si omogene;
      - Cordoanele de sudura se vor utiliza electrozi suduri 3,25 - 4,00 mm pentru ca sudurile sa se execute in mai multe straturi;
      - Grosimea cordoanelor de sudura utilizate in diferite cazuri este t<sub>min</sub>=0,7 din grosimea elementelor care se sudaza;
      - Cordoanele de sudura se vor executa continue pe toata lungimea suprafetelor pieselor aliate in contact.
      - Sudurile de adancime se vor realiza cu grosimea sudurii a=t<sub>min</sub>.
      - Nivelul de acceptare al imbinarilor sudate: B.
      - Suduri conform C150-99.
      - Imbinarile sudate vor fi executate numai de sudori de inalta calificare, la fiecare imbinare sudural isi va aplica poansonul,
      - Se interzice executarea sudurilor la temperaturi sub +5°C;
      - Protectia anticoroziva va fi formata din :
        - un strat grund polietilenic grosime 60 microni
        - doua straturi vopsea polietilamica grosime toiala 80 microni



|                     |  |                      |                    |
|---------------------|--|----------------------|--------------------|
| EXPERT              |  |                      |                    |
| VERIFICATOR         |  |                      |                    |
| Calitate            |  |                      |                    |
| Proiectant general: |  |                      |                    |
| Beneficiar:         | COMUNA SACALASENI  | REFERAT, Număr, Dată |                    |
| Beneficiar:         | Jud.Maramures, com.Sacalaseeni, str.Ciutina nr.27        |                      | Proiect nr. 4/2021 |
| Denumire proiect:   | str.Ciutina nr.27  |                      |                    |
| Adresa:             | Județul Maramureș, com. Sacalaseeni, str. Ciutina nr. 27 |                      |                    |
| Calitate            |  |                      |                    |
| Semnătură           |  |                      |                    |
| Nume                |  |                      |                    |
| Ing. BALAN ALIN     |  |                      |                    |
| arh. TIPLA CRISTINA |  |                      |                    |
| Ing. BALAN ALIN     |  |                      |                    |
| Ing. BALAN ALIN     |  |                      |                    |
| Scara               | 1:20   |                      |                    |
| Amplasament:        | Jud.Maramures, comuna Sacalaseeni str. Ciutina nr.27     |                      |                    |
| Feza                |  |                      |                    |
| P.T.                |  |                      |                    |
| Rev.0               |  |                      |                    |
| Planșa nr.          |  |                      |                    |
| RM_25               |  |                      |                    |